

HDD Grubenbohranlage
TERRA MINI-JET MJ 1600

Swiss made



TERRA MINI-JET MJ 1600

HDD Grubenbohranlage

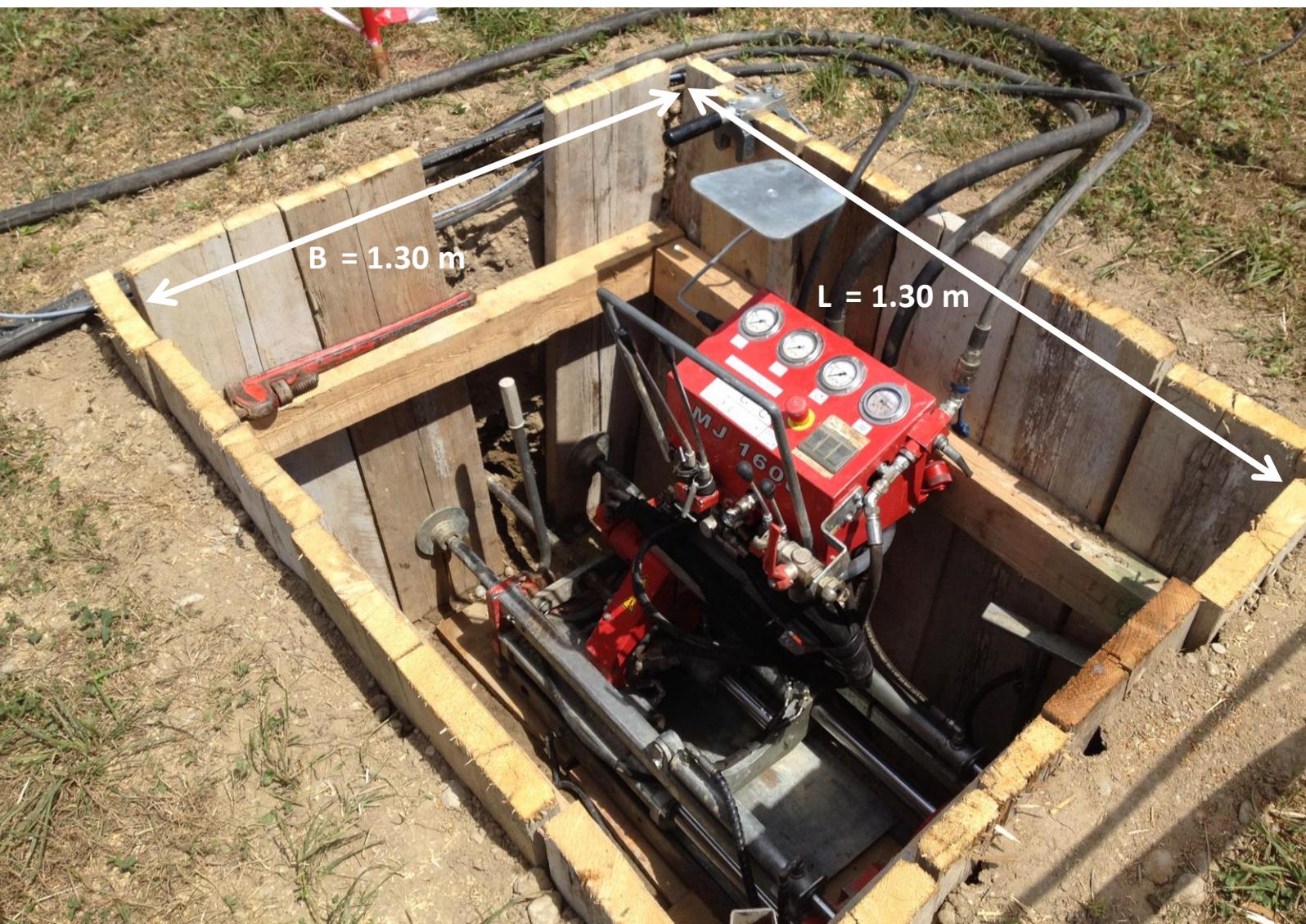


KLEIN, KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK

Die Kompakt-Bohranlage **TERRA MINI-JET MJ 1600** ist die leistungsstärkste und produktivste Kompakt-Bohranlage, die heute weltweit angeboten wird. Ausgestattet mit einem 57 PS starkem HATZ Diesel Motor leistet der **TERRA MINI-JET MJ 1600** bis zu 6 Tonnen Zug- und Schubkraft sowie 1'600 Nm Drehmoment. Mit den 52 ltr/min Spülvolumen bei vollem Spüldruck von 55 bar können so Bohrkanäle bis 300 mm über Längen bis 50 m hergestellt werden (untergrundsabhängig). Optional werden sogar 95 ltr/min angeboten. Mit dem reduzierten Geräuschpegel und dem reduzierten Dieserverbrauch ist die Maschine ideal für städtische Gebiete mit beengten Platzverhältnissen. Die Maschine hat zudem einen kleinen CO₂-Fussabdruck und eine schnelle Installationszeit.

DOPPELZYLINDER-VORSCHUB (PATENTIERT)

Der Vorschub und Einzug des Antriebsschlittens erfolgt über einen direkten Doppelzylinderantrieb. Dies ist verlustfrei, robust und kraftvoll. Der Doppelzylinder wirkt in beide Richtungen mit voller Kraft (6 Tonnen).



TERRA MINI-JET MJ 1600

HDD Grubenbohranlage

AUSTAUSCHBARES VERSCHLEISSSTÜCK (SUBSAVER)

Die Gestängeaufnahme ist mit einem austauschbaren Verschleissstück ausgestattet. Der Austausch erfolgt schnell und kostengünstig.

HYDRAULISCHE VERSPANNZYLINDER

Der MJ 1600 wird mit vier Verspannzylindern hydraulisch in der Grube verspannt. Die eingebauten Rückschlagventile stellen sicher, dass die Anlage stabil in der Grube fixiert wird.



ÜBERSICHTLICHES BEDIENPULT

Alle Komponenten des **MINI-JET MJ 1600** sind übersichtlich angeordnet. Die integrierte elektrische Regelung der Spülflüssigkeit erfolgt am Bedienpult. Für den Ortungsmonitor ist ein 12 Volt Anschluss eingebaut. Die Grubenlafette ist mit einem Stromschlagalarm inkl. Tester und Erdungsstab ausgestattet.

ADBS II

Die automatische Einzugsvorrichtung ADBS II passt sich innert Millisekunden dem Untergrund an. Somit können auch schwierige Bohrungen gemeistert werden.

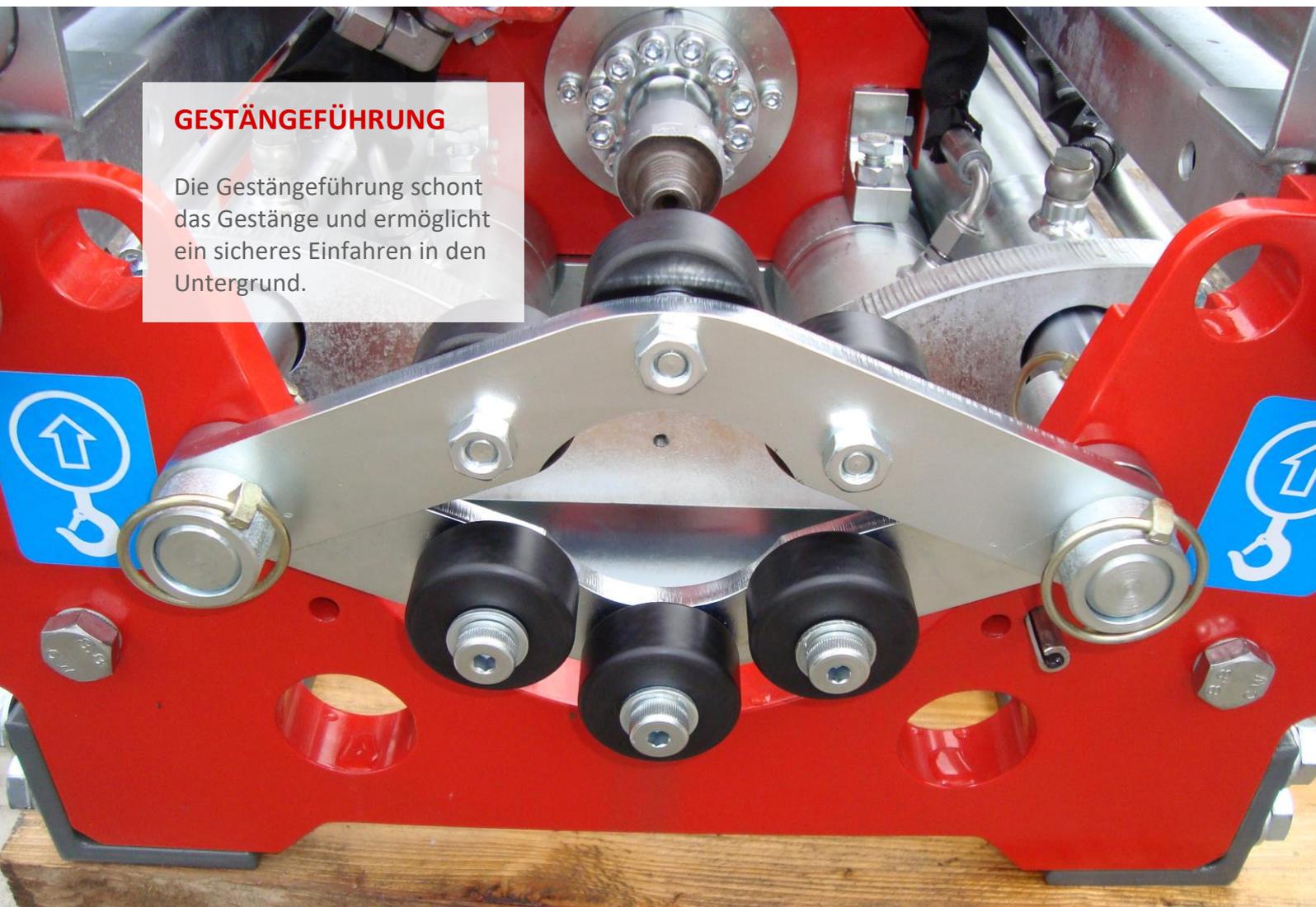
FLUID-FELSBOHRUNGEN

Der **MJ 1600** lässt sich mit einem Fluid-Felsbohrhammer ausstatten. Damit können auch Bohrungen in Fels sowie in Mischböden durchgeführt werden. Der optionale Druckluftanschluss für den TERRA-ROCK Fluid-Felsbohrhammer ist im Bedienpult integriert.



HOCHWERTIGE GESTÄNGE

Mit den einteiligen Bohrgestängen ($L=0.5$ m), die aus einem einzelnen Rohling aus hochwertigem Stahl hergestellt werden, können **minimale Biegeradien von 15 m** erreicht werden. Es sind keine kritischen Schweißnähte vorhanden.



GESTÄNGEFÜHRUNG

Die Gestängeführung schont das Gestänge und ermöglicht ein sicheres Einfahren in den Untergrund.

HATZ Diesel Aggregat

HDD Grubenbohranlage



HATZ DIESEL AGGREGAT + MISCH- PUMPSTATION MSP 1600

- mit 3-Zylinder HATZ-Dieselmotor mit 42 kW (57 PS)
- der Dieselmotor dreht mit 2'050 U/min
- mit elektrischer Drehzahlverstellung
- supersilent
- niedriger Dieselverbrauch
- mit 2 unabhängigen Hydraulikkreisläufen
- 70 ltr/min bei 205 bar für die Grubenlafette
- 28 ltr/min bei 125 bar für die Misch+Pumpstation
- Dokumentenbox
- grosser Ölkühler mit 14 kW Kühlleistung, erlaubt auch tropischen und Wüsteneinsatz
- wartungsfreundlich
- umweltfreundlich, da supersilent. Der Dieselmotor erfüllt die gültigen Normen
- EURO Stufe 5
- 12 Volt Ausgang mit 5 A (60 W)

TERRA MINI-JET MJ 1600

Technische Daten

GRUBENLAFETTE MJ 1600

Zugkraft	60 kN (6 to)
Bohrkraft	60 kN (6 to)
Drehmoment, maximal	1'600 Nm
Drehzahl der Bohrgestänge, maximal	150 U/min
Bohrgeschwindigkeit, Eilgang	14 m/min
Bohrgeschwindigkeit, unter Last	2.5 m/min
Ø der Pilotbohrung	60 – 110 mm
Aufweitdurchmesser, maximal *	300 mm
Bohrlänge, maximal*	50 m
Bohrgestänge, Länge	0.5 m
Ø der Bohrgestänge	Ø 40/30 mm
Verlegeradius, minimal	15 m
Dimensionen L x B x H	1.22 x 0.60 x 1.27 m
Gewicht	390 kg

ANTRIEBSAGGREGAT

Dieselaggregat HATZ	42 kW (57 PS)
1. Hydraulikkreislauf: Grubenlafette	70 ltr/min @ 205 bar
2. Hydraulikkreislauf: Mischen + Pumpen	28 ltr/min @ 125 bar
Dieseltank	50 ltr
Hydrauliköltank	50 ltr
Dimensionen L x B x H	1.65 x 1.00 x 1.50
Gewicht	490 kg

MISCH- UND PUMPSTATION

Mischerleistung	800 ltr/min
Spülvolumen, max.	52 ltr/min @ 55 bar
- optional	95 ltr/min @ 70 bar
Tankvolumen	1'100 ltr
- optional	2'000 ltr
Dimensionen (ohne Tank) L x B x H	1.45 m x 0.75 m x 1.00 m
Gewicht (mit leerem Tank)	210 kg

* Diese Angaben sind untergrundabhängig. Technische Änderungen vorbehalten.

TERRA – immer eine Bohrung voraus!



HOCHWERTIGE WERKZEUGE

Bohrwerkzeuge sind Vertrauenssache. Unterschiedliche Bodenverhältnisse erfordern eine breite Palette an Steuerköpfen und Räumern.



DCI ORTUNGSSYSTEME

TERRA ist offizieller Händler von DCI. Mit den neuen Falcon Ortungssystemen können Sie auch schwierige Bohrungen mit hohen Interferenzen meistern.



MISCHSTATION

Die Mischstationen aus dem Hause TERRA ermöglichen ein schnelles Anmischen der Spülflüssigkeit. Sie sind leise, effizient und weisen ein hohes Fassungsvermögen auf.



SERVICE UND KUNDENDIENST

Zufriedene Kunden weltweit sowie ein servicefreundlicher Aufbau machen die Spülbohranlagen von TERRA zu den Spitzenreitern ihrer Klasse.