

Gestängeberster TERRA-EXTRACTOR X 1000







KRAFTVOLL UND LEISTUNGSSTARK

Der TERRA-EXTRACTOR X 1000 ist einer der leistungsstärksten Gestängeberster zur Erneuerung von Rohrleitungen Ø 100-600 mm aus Guss, Stahl, Steinzeug oder PE/PVC. Mit einer maximalen Zugkraft von 100 to bei 250 bar können so Neurohre bis Ø 600 mm, kleinere Rohre bis 200 m erneuert werden. Die Einzugsgeschwindigkeit liegt bei leistungsstarken 96 m/h. Angetrieben wird er durch einen 142 PS starken JOHN-DEERE Motor, der die neusten Umweltnormen Tier 4 interim (Euro 3B) erfüllt.

VOLLAUTOMATISCHER GESTÄNGEBERSTER

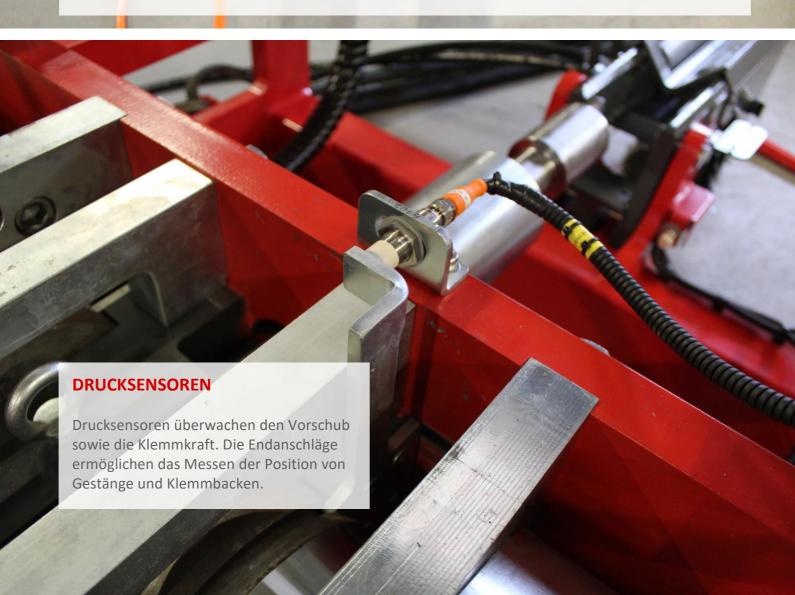
Der Gestängeberster ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet. Der Einzug des Neurohrs läuft vollautomatisch auf Knopfdruck. Verschiedene Sensoren sowie ein bedienerfreundliches Steuerpult erleichtern das Arbeiten für den Bedienungsmann. Die X 1000 ist zudem mit einem Gestängeschraubassistent sowie handlichen Gestängen ausgerüstet.

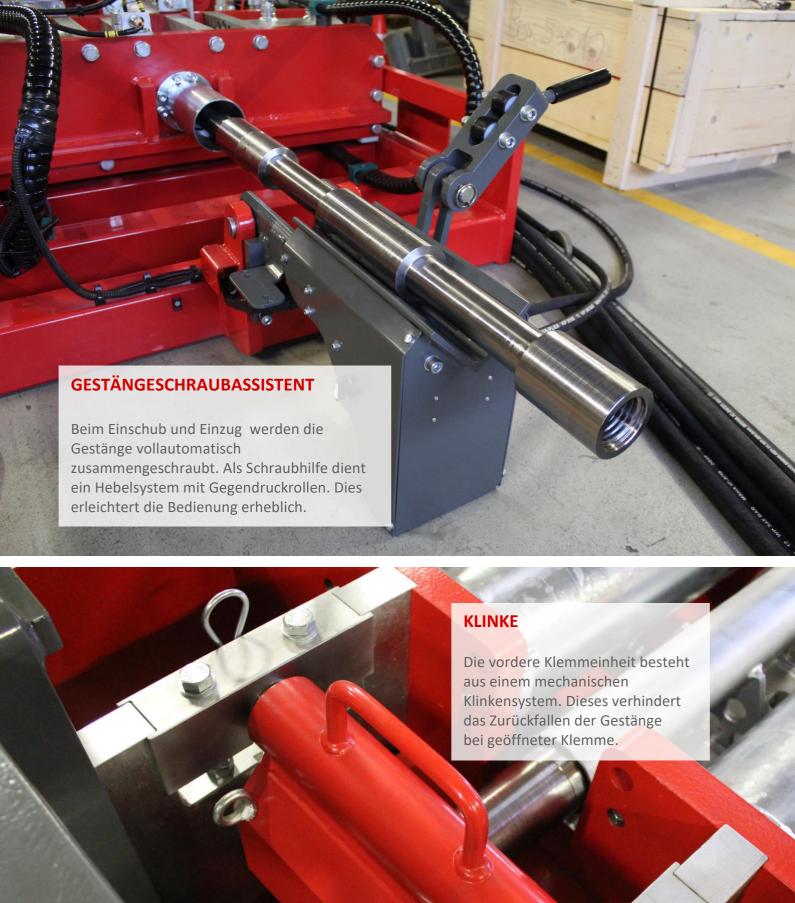


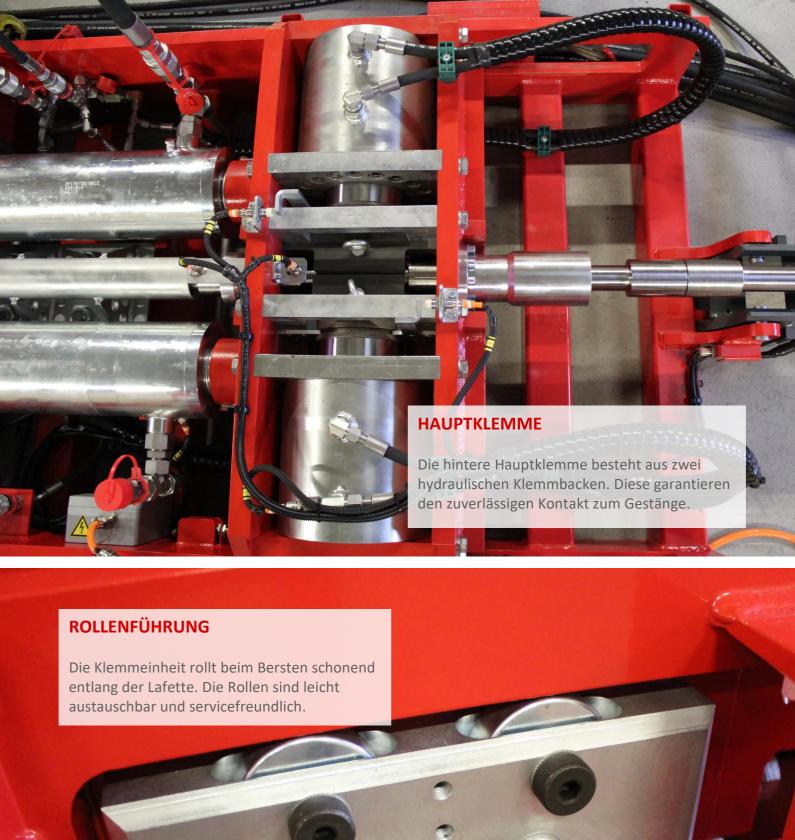


BENUTZERFREUNDLICHES BEDIENPULT

Das tragbare Steuerpult mit Farbdisplay erleichtert die Steuerung beim Bersten. Der Einzug erfolgt vollautomatisch auf Knopfdruck oder manuell mittels Fingerjoystick und Bedienungselementen. Druck, Einzugskraft und Sensoren werden auf dem Farbdisplay jederzeit angezeigt.



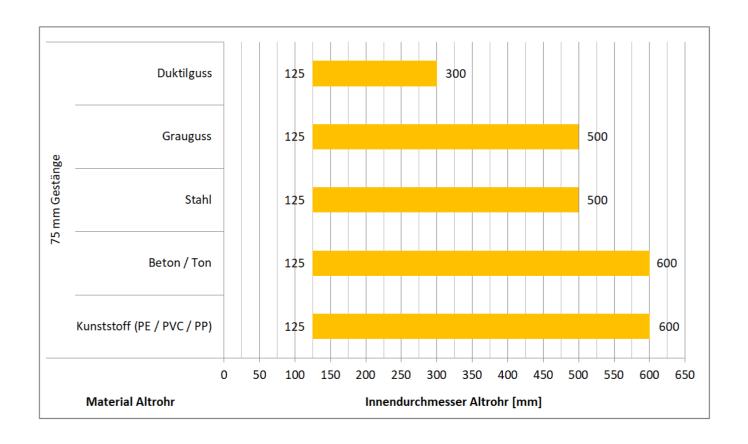








EINSATZDIAGRAMM X 1000



TERRA-EXTRACTOR X 1000

Technische Daten

LAFETTE X 1000	
Zugkraft bei 250 bar	1'000 kN (100 to)
Altrohr	ø 100-600 mm
Neurohr	bis ø 600 mm
Länge	bis zu 250 m
Einzugsgeschwindigkeit	96 m/h (1.6 m/min)
Max. Betriebsdruck	250 bar
Gestänge, Länge	0.86 m
Gestänge, Durchmesser	ø 75/51 mm
Gestänge, Gewicht	22 kg
Dimensionen L x B x H	2.4 x 1.3 x 0.6 m
Gewicht	2'125 kg

ABSTÜTZZUBEHÖR	
Dimensionen L x B x H (Frontplatte)	0.25 x 1.30 x 0.95 m
Dimensionen L x B x H (Frontbox)	1.7 x 1.2 x 0.9
Gewicht (Frontplatte)	660 kg
Gewicht (Frontbox)	370 kg

ANTRIEBSAGGREGAT	
Diesel-Aggregat JOHN DEERE, Tier 4 interim, Euro 3B	142 PS (104 kW)
Diesel-Aggregat PERKINS, Tier 3, Euro 3A	132 PS (97 kW)
Motordrehzahl, Leerlauf	900 U/min
Motordrehzahl, Vollgas	2'000 U/min
Dieselverbrauch	80 ltr je 8 h
1. Hydraulikkreislauf: Vorschub	180 ltr/min @ 250 bar
2. Hydraulikkreislauf: Klemmen, Eilgang, Gestänge schrauben	120 ltr/min @ 250 bar
Dieseltank	160 ltr
Hydrauliköltank	140 ltr
Kühlleistung	32 kW
Betriebsspannung	12 V
Dimensionen L x B x H	2.6 x 1.2 x 1.8 m
Gewicht	1'850 kg

 $[\]ensuremath{^*}$ Diese Angaben sind untergrundabhängig. Technische Änderungen vorbehalten.

TERRA – immer eine Berstlänge voraus!



HOCHWERTIGE WERKZEUGE

Berstwerkzeuge sind Vertrauenssache. Unterschiedliche Rohrmaterialien erfordern eine breite Palette an Schneidmessern und Berstzubehör.



NACHZIEHZUBEHÖR

TERRA bietet verschiedenste Aufweitkonen, Hülsen und Spreizdorne an. Diese ermöglichen ein sicheres Einziehen Ihres neuen HDPE-Rohres.



MASCHINENZUBEHÖR

Die Berstanlagen von TERRA können mit diversem Maschinenzubehör ausgestattet werden. Schnell-Wechselsysteme oder Abstützzubehör erleichtern das Bersten.



SERVICE UND KUNDENDIENST

Zufriedene Kunden weltweit sowie ein servicefreundlicher Aufbau machen die Berstanlagen von TERRA zu den Spitzenreitern ihrer Klasse.